

Forno De Tubo De Condensação Para Extração E Purificação De Magnésio

Número do item: KT-TF20



introdução

Forno de tubo de purificação de magnésio para produção de metal de alta pureza. Atinge vácuo $\leq 10\text{Pa}$, aquecimento de zona dupla. Ideal para aeroespacial, eletrônica e pesquisa de laboratório.

[Saiba mais](#)

Nº	Descrição	Qtd
1	Unidade Principal do Forno de Tubo	1
2	Tubo de Aço Inoxidável 310S	1
3	Flanges de Vácuo	2
4	Blocos de Isolamento do Tubo	2
5	Gancho do Bloco de Isolamento	1
6	Luvas Resistentes ao Calor	1
7	Manual de Operação	1

Característica	Especificação
Modelo do Forno	KT-TF12-80
Material do Tubo	Aço Inoxidável 310S
Diâmetro do Tubo	80mm
Zonas de Aquecimento	2 Zonas Independentes (Comprimento Total: 600mm)
Temperatura Máxima	1200°C
Elemento de Aquecimento	Bobina de Fio de Resistência Cr2Al2Mo2
Taxa de Aquecimento	0-15°C/min
Termopar	Tipo K
Controlador de Temperatura	Controlador de Tela Sensível ao Toque Programável PID
Precisão de Controle	$\pm 1^\circ\text{C}$
Tensão	220V / 50Hz
Potência Nominal	6 Kw
Material do Condensador	Aço Inoxidável de Alta Temperatura SUS310
Especificações do Condensador	Circulação resfriada a água, Comprimento: 300mm
Taxa de Fluxo do Resfriador	13L/min
Vedação a Vácuo	Flanges SS 304 com O-rings
Velocidade da Bomba de Vácuo	4 L/s

Nº	Descrição	Qtd
Característica	Especificação	
Potência da Bomba de Vácuo	0.55 kw	
Medidor de Vácuo	Medidor de Vácuo Digital Pirani	
Nível de Vácuo do Tubo	≤10Pa	
Dimensões (L x P x A)	1839 x 814 x 1397 mm	
Personalização	Outros tamanhos de tubo e comprimentos de zona de aquecimento disponíveis mediante solicitação	