



KINTEK FURNACE

Vacuum Furnace Catálogo

Contact us for more catalogs of [High Temperature Furnaces](#), etc.

KINTEK FURNACE

PERFIL DA EMPRESA

>>> Sobre nós

A Kintek Furnace é uma empresa inovadora, especializada em equipamento de precisão para laboratórios de alta temperatura, incluindo fornos de mufla, fornos tubulares, fornos de vácuo, sistemas de atmosfera controlada e soluções avançadas de CVD/PECVD. Concebidos para aplicações de ciência dos materiais, investigação química e processamento térmico, os nossos sistemas robustos e energeticamente eficientes dão prioridade à precisão, segurança e repetibilidade em ambientes de calor extremo, permitindo que investigadores e laboratórios industriais obtenham resultados inovadores.



Forno De Fusão Por Indução No Vácuo E Forno De Fusão Por Arco

Número do item: KT-VI



introdução

Explore o forno de fusão por indução a vácuo da KINTEK para processamento de metais de alta pureza até 2000 °C. Soluções personalizáveis para a indústria aeroespacial, ligas e muito mais. Entre em contato conosco hoje!

[Saiba mais](#)

Volume efetivo do cadinho	4L
Capacidade efectiva do cadinho (aço)	20 kg
Temperatura máxima	2000 °C
Vácuo máximo de fusão	• 7×10⁻³Pa • Tempo de vácuo: abra a bomba de difusão quando o pré-aquecimento estiver completo, depois até 7×10⁻³Pa em 30 minutos.
Potência nominal	60KW
Tensão nominal	375V
Frequência de potência	50HZ
Frequência nominal	1500~2500HZ
Elemento de aquecimento	Bobina de cobre de indução
Sistema de vácuo	• 70L/s Bomba mecânica de palhetas rotativas de duplo estágio • Bomba de difusão de 300mm de diâmetro, velocidade máxima de bombagem: 5000L/s • Bomba de difusão de 300 mm de diâmetro, ciclo de arrefecimento eficaz para o óleo da bomba • Válvula de flapper da bomba de difusão de Dia.300mm + Válvula de flapper da bomba anterior de Dia.80mm • Tubo inoxidável + fole inoxidável

Modelo	Capacidade	temperatura	Vácuo	Potência nominal
KT-VI5	5 kg	1700 °C	6x10 ⁻³ Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100Kw
KT-VI100	100kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw

KT-VI500

500kg

500Kw

A produção de fusão semi-contínua pode ser personalizada

Forno De Sinterização Para Tratamento Térmico A Vácuo Com Pressão Para Sinterização A Vácuo

Número do item: KT-VPS



introdução

O forno de sinterização por pressão a vácuo da KINTEK oferece uma precisão de 2100°C para cerâmicas, metais e compósitos. Personalizável, de alto desempenho e livre de contaminação. Obtenha uma cotação agora!

[Saiba mais](#)

Temperatura máxima	2100°C
Faixa de pressão	10-800T
Método de aquecimento	Grafite
Grau de vácuo	6×10-3Pa
Espaço de trabalho efetivo	Personalizável

Forno De Sinterização E Tratamento Térmico Por Indução A Vácuo 600T

Número do item: KT-VH



introdução

Forno de prensagem a quente de indução de vácuo 600T para sinterização precisa. Pressão avançada de 600T, aquecimento a 2200°C, controle de vácuo/atmosfera. Ideal para investigação e produção.

[Saiba mais](#)

Pressão máxima	600T
Diâmetro exterior do molde	Ø680mm
Material do molde	Grafite
Tamanho grande da amostra	Ø500mm
Grau de vácuo a frio	10Pa
Forma do corpo do forno	Um para dois
Método de aquecimento	Indução
Método de pressão	Pressurização mecânica de quatro colunas

Forno De Sinterização Por Vácuo Para Tratamento Térmico

Forno De Sinterização Por Vácuo Para Fios De Molibdénio

Número do item: KT-VMW



introdução

O forno de sinterização a vácuo para fios de molibdénio da KINTEK é excelente em processos de alta temperatura e alto vácuo para sinterização, recozimento e investigação de materiais. Obtenha um aquecimento preciso de 1700°C com resultados uniformes. Soluções personalizadas disponíveis.

[Saiba mais](#)

Temperatura máxima	1700°C (Nominal 1600°C)
Tamanho da área de trabalho (Exemplos)	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm (Personalizável)
Grau de vácuo final a frio	10 ⁻³ Pa ou 10 ⁻⁴ Pa
Taxa de aumento da pressão	≤3Pa/h
Fonte de alimentação	Trifásico 380 V 50 Hz (personalizável)
Uniformidade da temperatura do forno	±5 °C (sob vácuo)
Métodos de carga e descarga	Opções de carregamento superior, lateral ou inferior
Opções de gás de proteção	Carregamento e descarregamento automático de árgon, azoto e hidrogénio.
Método de controlo	PLC com interface de ecrã tátil LCD

Pequeno Forno Para Tratamento Térmico Sob Vácuo E Sinterização De Fios De Tungsténio

Número do item: KT-VTW



introdução

Forno compacto de sinterização de fio de tungsténio por vácuo para laboratórios. Design preciso e móvel com integridade de vácuo superior. Ideal para a investigação de materiais avançados. Contacte-nos!

[Saiba mais](#)

Forno Para Tratamento Térmico E Sinterização Sob Vácuo Com Pressão De Ar De 9Mpa

Número do item: KT-APS



introdução

Obtenha uma densificação cerâmica superior com o avançado forno de sinterização por pressão de ar da KINTEK. Alta pressão até 9MPa, controlo preciso de 2200°C.

[Saiba mais](#)

Forno de sinterização de pressão de ar	Estrutura vertical
A área de trabalho	Φ100×90mm, Φ200×220mm, etc.
O tipo de elevador inferior	Φ300×400mm, etc.
O tipo horizontal	250×250×400mm, 375×375×475mm, etc.
Grau de vácuo a frio	10 ⁻³ Pa, 10Pa, etc
Pressão máxima	1.2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
Temperatura	2000°C-2200°C

Forno De Sinterização E Brasagem Para Tratamento Térmico Sob Vácuo

Número do item: KT-BF



introdução

Os fornos de brasagem a vácuo KINTEK proporcionam juntas limpas e precisas com um controlo de temperatura superior. Personalizáveis para diversos metais, ideais para aplicações aeroespaciais, médicas e térmicas. Obter um orçamento!

Saiba mais

Potência nominal	100 Kw
Temperatura nominal	700 °C
Alimentação eléctrica	380 V, 50 Hz
Tamanho da área de trabalho	Φ820×1700□
Vácuo final a frio	6,67×10 ⁻³ Pa
Taxa de aumento de pressão	2pa/h
Precisão do controlo de temperatura	±1°C

Forno Para Tratamento Térmico Por Vácuo Com Revestimento De Fibra Cerâmica

Número do item: KT-VF



introdução

O forno de vácuo com revestimento de fibra cerâmica da KINTEK oferece um processamento preciso a alta temperatura até 1700°C, assegurando uma distribuição uniforme do calor e eficiência energética. Ideal para laboratórios e produção.

[Saiba mais](#)

Modelo do forno	KT-VF12 / KT-VF17
Temperatura máxima	1200°C / 1700°C
Temperatura de trabalho constante	1100°C / 1600°C
Material da câmara	Fibra cerâmica policristalina
Elemento de aquecimento	Bobina de fio Cr2Al2Mo2 / Disilicida de molibdénio (MoSi2)
Taxa de aquecimento	0-20°C/min (ajustável)
Sensor de temperatura	Termopar tipo K / tipo B incorporado
Controlador de temperatura	Controlador PID com ecrã tátil e PLC
Precisão do controlo de temperatura	±1°C
Uniformidade de temperatura	±5°C
Fonte de alimentação eléctrica	AC110-440V, 50/60HZ (personalizável)

Tamanhos de câmara padrão disponíveis (personalização bem-vinda)			
Tamanho da câmara (mm) (D x W x H)	Volume efetivo (L)	Tamanho da câmara (mm) (P x L x A)	Volume efetivo (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
São aceites tamanhos e volumes personalizados para satisfazer as suas necessidades específicas de investigação.			

Forno De Tratamento Térmico De Molibdénio Sob Vácuo

Número do item: KT-VM



introdução

Forno de vácuo de molibdénio de alto desempenho para tratamento térmico preciso a 1400°C. Ideal para sinterização, brasagem e crescimento de cristais. Durável, eficiente e personalizável.

[Saiba mais](#)

Modelo do forno	KT-VM
Temperatura máxima	1400 °C
Temperatura de trabalho constante	1300 °C
Material de isolamento da câmara	escudo térmico de molibdénio
Elemento de aquecimento	Tira de molibdénio
Taxa de aquecimento	0-10°C/min
Sensor de temperatura	Construído em par térmico tipo S
Controlador de temperatura	Controlador PID com ecrã tátil e PLC
Precisão do controlo de temperatura	±1°C
Uniformidade de temperatura	±5°C
Fonte de alimentação eléctrica	AC110-440V,50/60HZ

Tamanhos de câmara padrão Ações

Tamanho da câmara (mm)	Volume efetivo (L)	Tamanho da câmara (mm)	Volume efetivo (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

São aceites tamanhos e volumes de design personalizados. [Informe-se sobre os seus requisitos personalizados.](#)

Câmara do forno

- Inspeccionar regularmente a superfície interior da câmara para verificar o seu brilho.
- Assegurar a secura e a limpeza no interior da câmara para evitar a oxidação e a contaminação do produto.
- Evitar taxas de aquecimento rápidas que possam causar a deformação por expansão térmica da tela de isolamento.
- Verificar a taxa de fuga e o vácuo final antes de iniciar o aquecimento.
- Mantenha o vácuo na câmara quando não estiver a ser utilizada e efectue a cozedura da câmara se estiverem presentes voláteis.
- Implementar uma taxa de aquecimento mais lenta durante as fases de alta temperatura.

Aquecedor de tiras de molibdénio	• Manusear com cuidado; não deixar cair objectos sobre as tiras de molibdénio ao retirar os produtos, pois pode provocar a sua quebra. • Evitar que produtos que contenham ferro com baixo ponto de fusão se volatilizem para as tiras de molibdénio, uma vez que isso pode levar à fusão e quebra das tiras ao longo do tempo. • Segurar firmemente o produto com as duas mãos ou com ferramentas adequadas quando o retirar. • Controlar rigorosamente o teor de impurezas do produto.
Medidor Pirani e Medidor de Ionização	• Respeitar as normas de segurança para equipamentos eléctricos durante o funcionamento e a manutenção dos calibres de Pirani. • Evitar desmontar à força os tubos do manómetro enquanto o forno estiver sob vácuo. • Não pressurizar o manómetro (acima de 0,05Pa); se necessário, desligar a alimentação do manómetro. • Evitar a introdução de atmosferas gasosas corrosivas. • Calibrar o vacuómetro com ar seco ou azoto, uma vez que outras atmosferas podem provocar desvios de medição. • Evitar ligar o medidor de ionização sob pressão atmosférica, pois pode provocar danos. • Limpar os vedantes e as superfícies de contacto com acetona ou álcool durante a desmontagem e aplicar massa lubrificante para vácuo antes de voltar a montar. • Efetuar a calibração do ponto zero e da escala completa na primeira utilização ou após um período de utilização para fazer corresponder os medidores de vácuo e de pirani.
Bomba mecânica	• Assegurar que a temperatura da bomba não excede os 45 graus para evitar o não desgaste da cavidade da bomba e efeitos prejudiciais no vácuo. • Controlar regularmente a cor do óleo na janela do óleo. • Verificar se há salpicos de óleo do escape ao ligar a bomba de vácuo e inspecionar o nível de óleo. • Medir a temperatura da bomba antes e durante o funcionamento e monitorizar a temperatura da água de arrefecimento. • Mudar o óleo de três em três meses (modelo: HFV-100). • Se o nível do óleo for elevado, abrir a válvula de drenagem para o baixar para o nível normal.
Bomba de raízes	• Manter a limpeza no interior da cavidade da bomba. • Controlar a qualidade do óleo da bomba. • Assegurar a rotação correta da bomba. • Evitar colocar produtos com muita humidade ou partículas grandes na câmara do forno. • Substituir imediatamente o óleo da bomba de difusão se este ficar descolorido ou emulsionado. • Contactar imediatamente o fabricante se ocorrerem quaisquer condições anormais com a bomba.
Bomba de difusão	• Verificar se o óleo de difusão na janela do óleo necessita de ser substituído. • Monitorizar a velocidade de bombagem após o arranque. • Assegurar o fornecimento adequado de água de arrefecimento à bomba. • Substituir o óleo da bomba de difusão pelo modelo adequado (HFV-3). • Verifique se a temperatura do aquecedor, o nível de óleo e a instalação do núcleo da bomba estão normais. • Manter a temperatura da superfície da bomba entre 10-35 graus Celsius e a humidade abaixo de 65%.
Refrigerador de água	• Ler atentamente o manual antes de utilizar o arrefecedor de água. • Prestar atenção às direcções de rotação das bombas de água de entrada e de saída. • Confirmar se a pressão de entrada de água no forno é apresentada corretamente após o arranque. • Estabelecer um sistema eficaz de dissipação de calor. • Verificar regularmente a qualidade da água no interior do reservatório de água. • Limpar o sistema de dissipação de calor cada 3-5 meses. • Evite sobrecarregar a temperatura definida; por exemplo, se a temperatura definida for de 20 graus, não deve descer abaixo dos 21 graus. Ajuste o ponto de regulação acima dos 21 graus. • Assegure uma ventilação adequada para a colocação do refrigerador. • Ocasionalmente, abra a tampa lateral e limpe o tanque de água interno com ácido clorídrico diluído.

2200 °C Forno De Tratamento Térmico A Vácuo Para Grafite

Número do item: KT-VG



introdução

Forno de vácuo de grafite 2200°C para sinterização a alta temperatura. Controlo PID preciso, 6×10^{-3} Pa de vácuo, aquecimento de grafite durável. Ideal para pesquisa e produção.

[Saiba mais](#)

Modelo do forno		KT-VG		
Temperatura máxima		2200 °C		
Temperatura de trabalho constante		2100 °C		
Material de isolamento da câmara		Feltro de grafite		
Elemento de aquecimento		Vareta resistente de grafite		
Taxa de aquecimento		0-10°C/min		
Sensor de temperatura		Termopar T/R e termómetro de infravermelhos		
Controlador de temperatura		Controlador PID com ecrã tátil e PLC		
Precisão do controlo de temperatura		±1°C		
Máx. Nível de vácuo		6*10 ⁻³ Pa (Sem carga, estado frio)		
Taxa de aumento da pressão de vácuo		0,67Pa/h		
Fonte de alimentação eléctrica		AC110-440V,50/60HZ (Customizable)		
Tamanhos de câmara padrão (personalizáveis)				
Tamanho da câmara (mm) (LxPxA ou Dia.xH)		Volume efetivo (L)	Tamanho da câmara (mm) (LxPxH ou Dia.xH)	Volume efetivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96	
300x300x400	36	500x500x700	150	
A KINTEK aceita requisitos de design personalizados para o tamanho e volume da câmara.				

2200 °C Forno De Sinterização E Tratamento Térmico Sob Vácuo De Tungsténio

Número do item: KT-VT



introdução

Forno de vácuo de tungsténio a 2200°C para processamento de materiais a alta temperatura. Controlo preciso, vácuo superior, soluções personalizáveis. Ideal para investigação e aplicações industriais.

[Saiba mais](#)

Modelo do forno	KT-VT		
Temperatura máxima	2200 °C		
Temperatura de trabalho constante	2100 °C		
Material de isolamento da câmara	Escudo térmico de tungsténio		
Elemento de aquecimento	Bobina/malha de tungsténio		
Taxa de aquecimento	0-10°C/min		
Sensor de temperatura	Termopar T/R e termómetro de infravermelhos		
Controlador de temperatura	Controlador PID com ecrã tátil e PLC		
Precisão do controlo de temperatura	±1°C		
Fonte de alimentação eléctrica	AC110-440V,50/60HZ		
Tamanhos de câmara padrão			
Modelo de câmara	Tamanho da câmara	Uniformidade de temperatura	Potência nominal
KT-VT1010	φ100x 100mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm		68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm		120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm		160Kw
Tamanhos e volume de design do cliente são aceites			



Kintek Furnace

Sede: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp